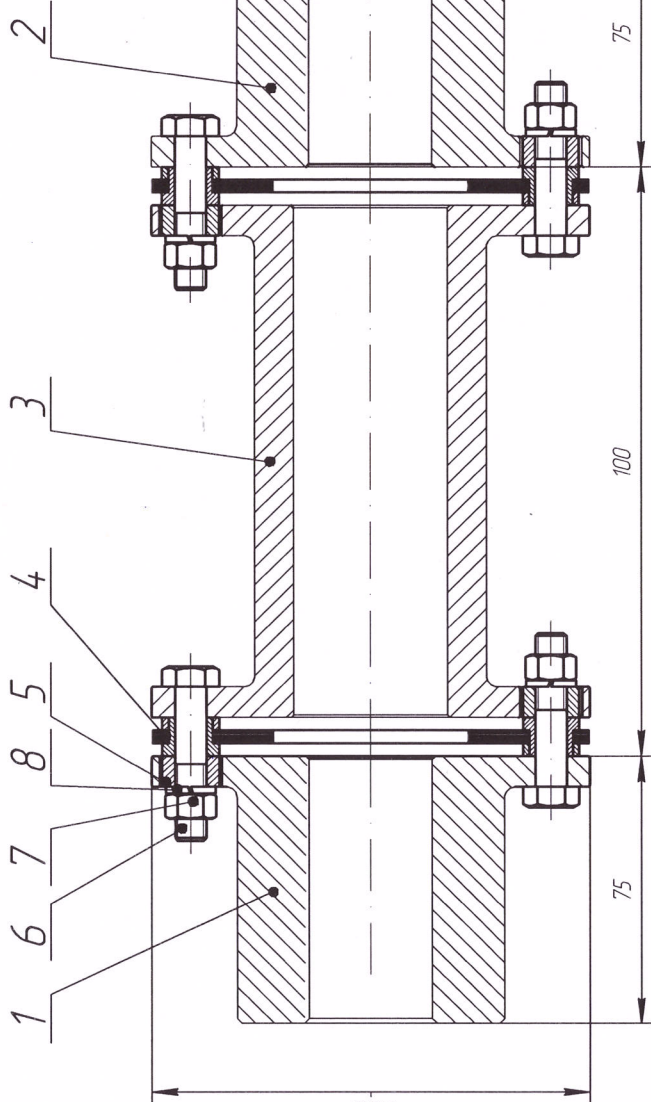


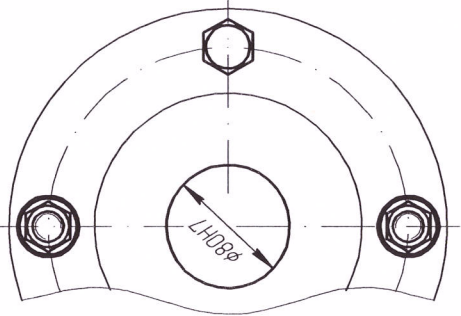
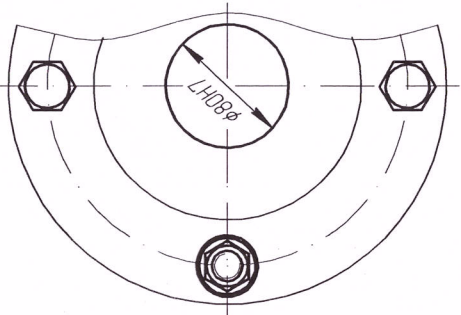
109Z-851-9-2-ШШ

Согласовано
Заказчик ПАО "Орскнефтеоргсинтез"
Ф.И.О. Давыдов С.М.
Должность инженер
Дата 24.04.2016 г.



Сторона привода

Принадная сторона



Для привода	Для соединения	#1
Для ласты		

1	Заказчик, оборудование		2	Эксплуатационные параметры	
1.1	Заказчик	ПАО "ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ"	2.1	Мощность электродвигателя, кВт	
1.2	Подразделение	-	2.2	Частота вращения, мин ⁻¹	
1.3	Технологическая позиция	В-2, УПВ	2.3	Крутящий момент, Н*М	
1.4	Тип оборудования	Насосный агрегат	2.4	Осевое смещение, мм	
1.5	Код запроса	326100-М	2.5	Углоое смещение, °	

МПП-2-6-158-2601

Муфта дисковая полужесткая серии МПП-2-6-158 ДинатЭК ® Монтажный чертеж и спецификация	Лист	Масса	Масштаб
	Лист	Листов	1

ТУ 4171-001-8407394-08

АНП Сервис

Формат А3

Копировать

1 При сборке муфты обеспечить затяжку болтовых соединений моментом 100 Н*м.
2 Максимальный диаметр проточки под бол 95мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
1	АНПК.026158.260101	Полумуфта привода	1	Сталь 45
2	АНПК.026158.260102	Полумуфта приводная	1	Сталь 45
3	АНПК.026158.260103	Вставка промежуточная	1	Сталь 45
4	АНПК.3045616158	Пакет упругих элементов	2	Сталь 45
5	АНПК.301619.026158.01	Втулка защитная	12	Сталь 45
6	АНПК.301619.026158.02	Болт М16х1,5х66	12	Сталь 35ХМ
7	АНПК.301619.026158.03	Гайка М16х1,5	12	Сталь 45
8	АНПК.301619.026158.04	Шайба пружинная 16	12	Сталь 65Г

Лист, примеч.

Спроект, №

Лист, в дата

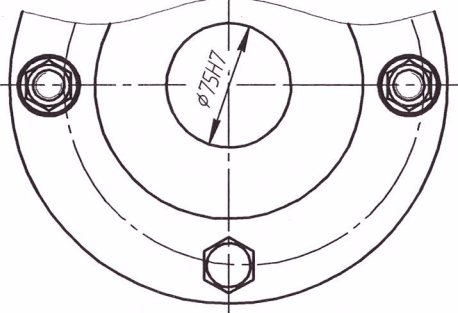
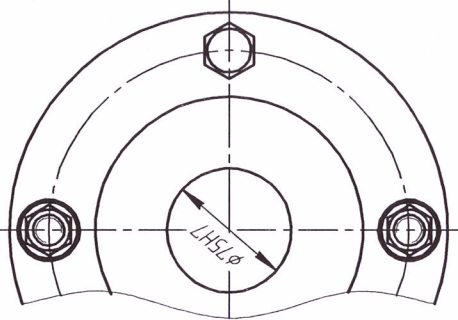
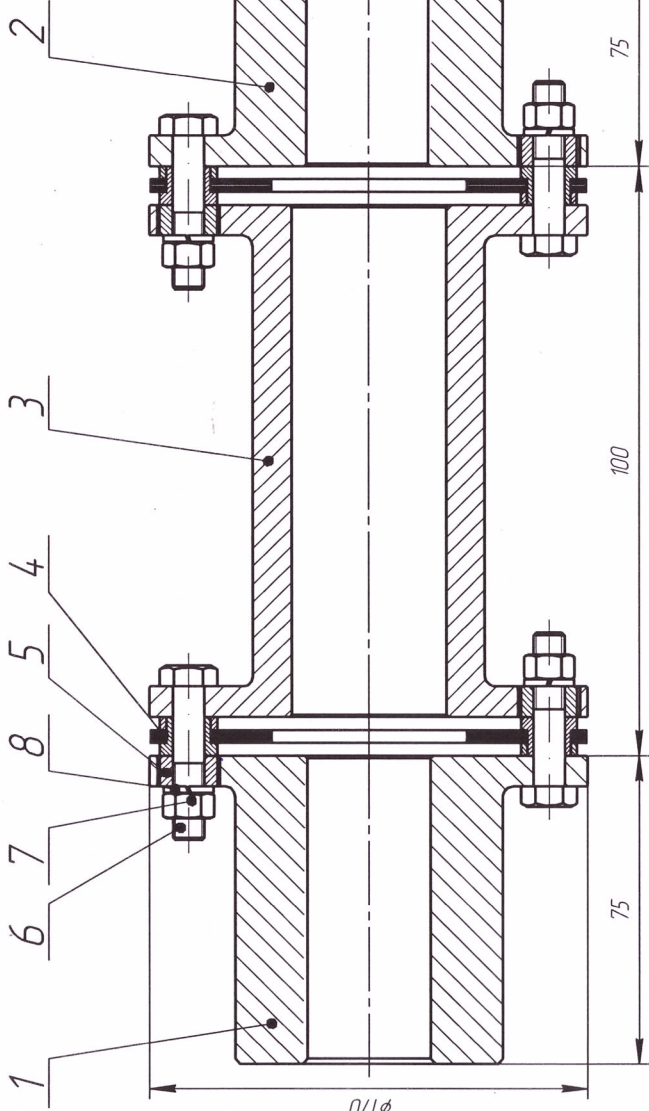
Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Инд. № подл.

МПП-2-4-140-2-ШШ

Согласовано
Заказчик ПАО "Орскнефтеоргсинтез"
Ф.И.О. Дукенко В.С.М.
Должность Инженер
Дата 04.04.2016г.



Для подписания
Для согласования
#1
Для подписания

Заказчик, оборудование		Эксплуатационные параметры	
1.1	Заказчик	2.1	Мощность электродвигателя, кВт
1.2	Подразделение	2.2	Частота вращения, мин ⁻¹
1.3	Технологическая позиция	2.3	Крутящий момент, Н*м
1.4	Тип оборудования	2.4	Осевое смещение, мм
1.5	Код запроса	2.5	Угловое смещение, °

МПП-2-4-140-2604		Масса	
Муфта дисковая полужесткая серии МПП-2-4-140 ДИНАТЕК® Монтажный чертеж и спецификация		Листов 1	
ТУ 4171-001-84073949-08		АНП Сервис	

1 При сборке муфты обеспечить затяжку болтовых соединений моментом 45 Н*м.
2 Максимальный диаметр проточки под вал 80мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
1	АНПК.024.140.2604.01	Полумуфта привода	1	Сталь 45
2	АНПК.024.140.2604.02	Полумуфта привода	1	Сталь 45
3	АНПК.024.140.2604.03	Вставка промежуточная	1	Сталь 45
4	АНПК.304.5614.140	Пакет упругих элементов	2	
5	АНПК.3016.19.024.140.01	Втулка защитная	8	Сталь 45
6	АНПК.3016.19.024.140.02	Болт М12х1,25х60	8	Сталь 40Х
7	АНПК.3016.19.024.140.03	Гайка М12х1,25	8	Сталь 45
8	АНПК.3016.19.024.140.04	Шайба пружинная 16	8	Сталь 65Г